

Der akustische Innensignalgeber SPW-150 ist für Einbruch- und Überfall-Alarmsysteme bestimmt.

## 1. Eigenschaften

- Akustische Signalisierung: piezoelektrischer Wandler.
- Ein von drei Typen der akustischen Signalisierung zur Wahl.
- Sabotageschutz vor Öffnen des Gehäuses und Trennen von der Wand.
- Batterie als Notstromversorgung.
- Alarm im Falle des Netzausfalls.

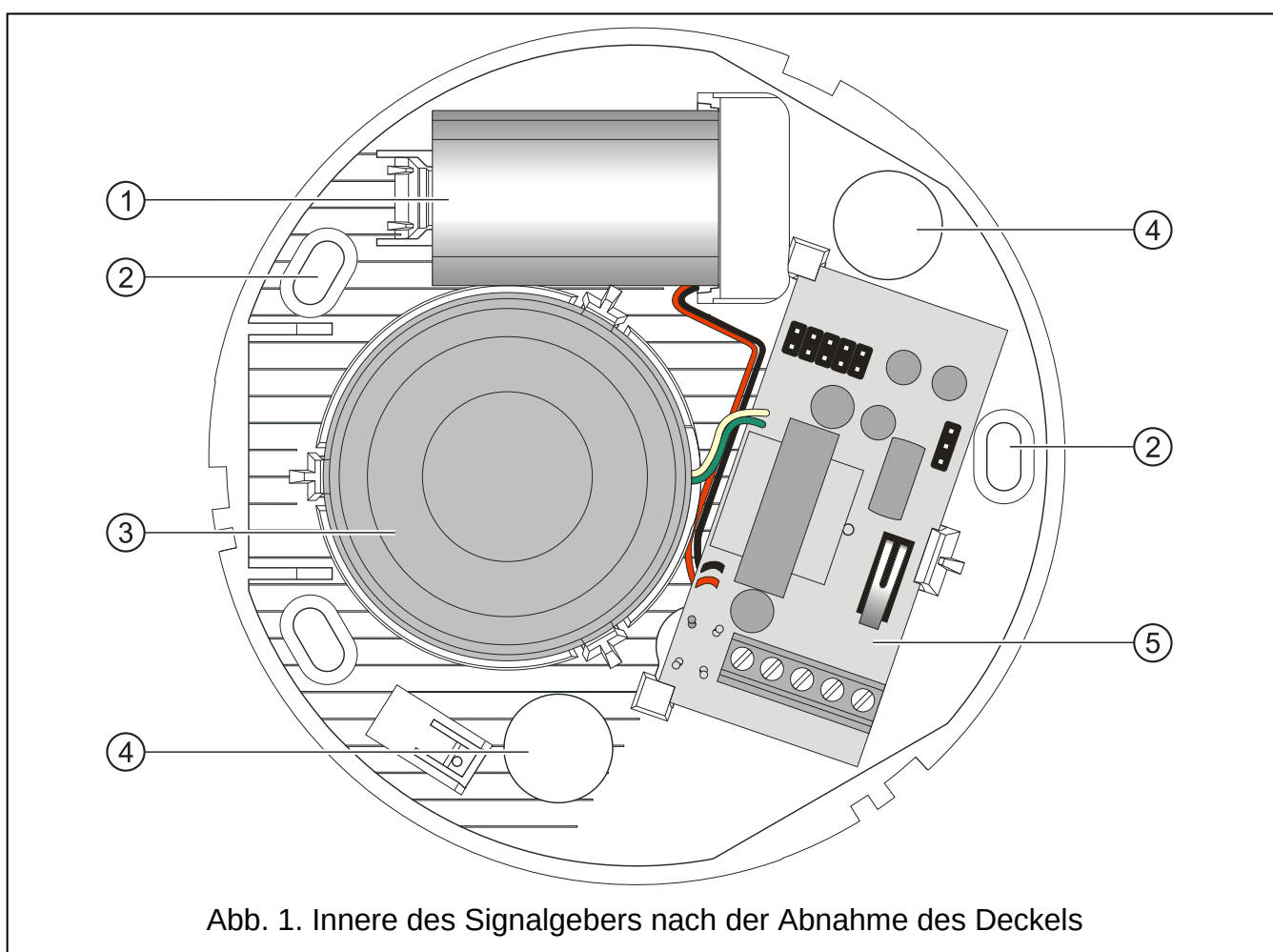


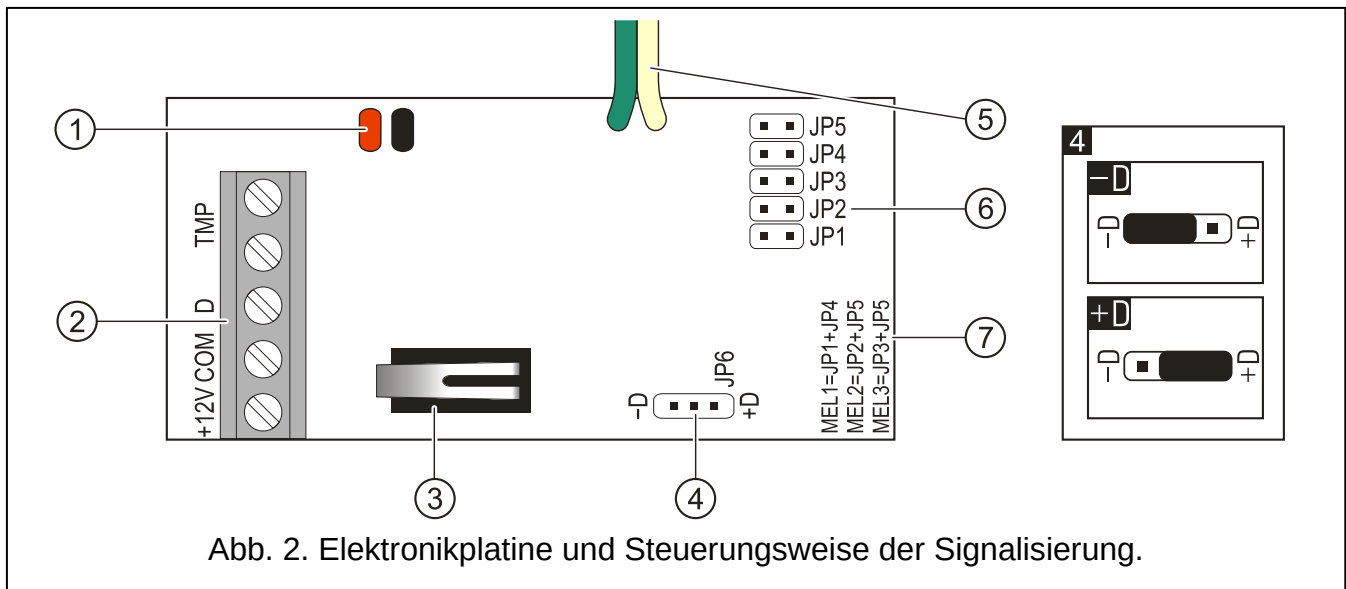
Abb. 1. Innere des Signalgebers nach der Abnahme des Deckels

Erläuterung zur Abbildung 1:

- 1 - Batterie.
- 2 - Montageöffnungen.

- 3 - piezoelektrischer Wandler.
- 4 - Öffnungen für Kabel.
- 5 - Elektronikplatine (Abb. 2).

## 2. Beschreibung der Elektronikplatine



Erläuterung zur Abbildung 2:

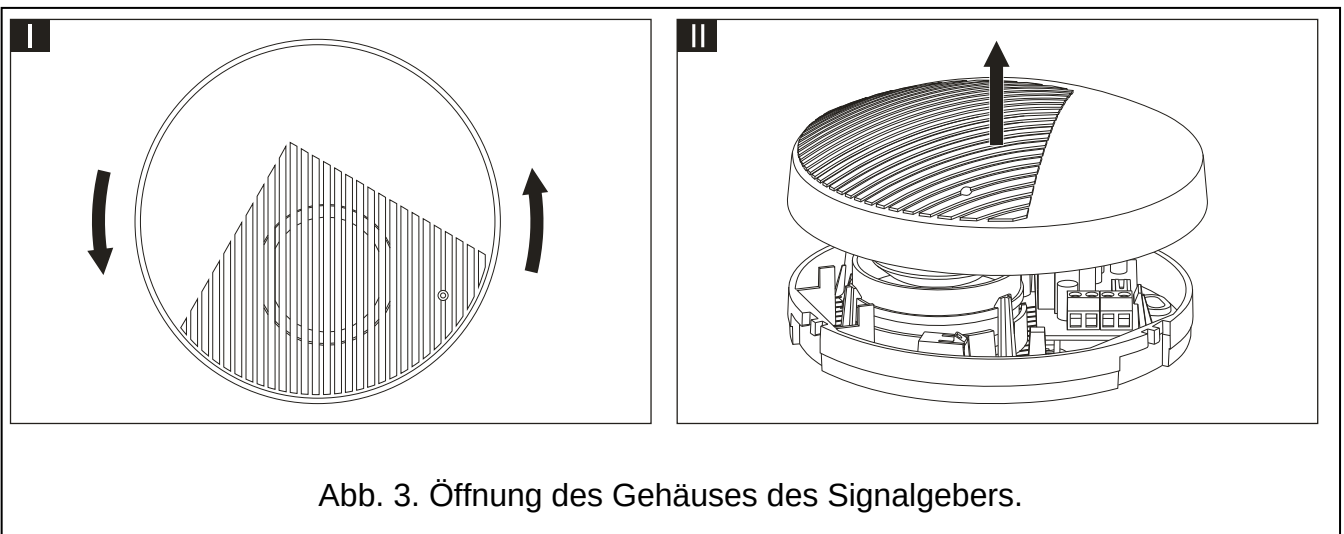
- 1 - Kabel für Batterie.
- 2 - Schraubklemmen:
  - +12V** – Stromversorgungseingang.
  - COM** – Masse.
  - D** – Eingang zur Steuerung der Signalisierung.
  - TMP** – Sabotagekontakt.
- 3 - Sabotagekontakt gegen Öffnen des Gehäuses.
- 4 - Pins zur Einstellung der Signalisierungsweise:
  - D** - nach Trennen von der Masse (Steuerung mit der Masse);
  - +D** - nach Abschalten der Spannung +12 V (Steuerung mit der Spannung +12 V DC  $\pm$  15%).
- 5 - Leitungen des piezoelektrischen Wandlers.
- 6 - Pins zur Einstellung des Tonsignaltyps.
- 7 - Beschreibung des Anlegens von Steckbrücken für entsprechende Tonsignale.

## 3. Funktionsbeschreibung

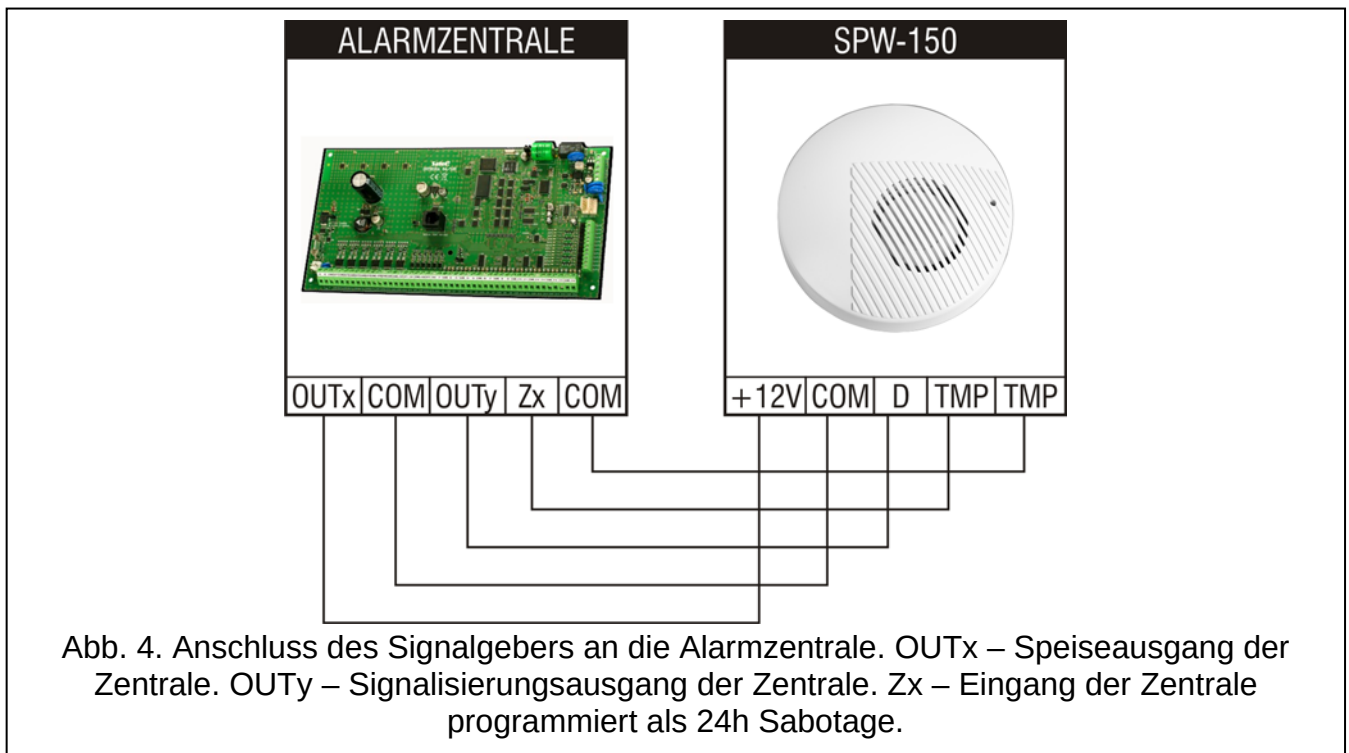
Der Signalgeber benötigt eine Stromversorgung 12 V  $\pm$ 15% DC. Akustische Signalisierung wird nach dem Verlust des an die Klemme D geführten Steuerungssignals (je nach Konfiguration: Masse oder Spannung +12 V DC) und dauert, bis das Signal wieder vorhanden ist. Zusätzlich ist die Signalisierung beim Trennen der Leitungen (Netzausfall) ausgelöst. In diesem Fall dauert die Signalisierung bis die Batterie entladen oder die externe Stromversorgung wieder hergestellt ist.

Im Falle der von SATEL hergestellten Alarmzentralen wird empfohlen, zur Steuerung einen Schwachstromausgang mit umgekehrter Polarität zu benutzen (die Steckbrücke im Signalgeber in der Position –D).

## 4. Montage und Anschluss



- Der Signalgeber kann nur im Inneren von bewachten Objekten verwendet werden.
- Montieren Sie den Signalgeber auf flachem Boden mittels Schrauben und Spreizdübeln.
- Montieren Sie alle elektrischen Bauelemente bei abgeschalteter Stromversorgung.
- Die Batterie ist erst nach Beendigung aller Installationsarbeiten und Einschaltung der Stromversorgung des Alarmsystems zu montieren. Montage der Batterie vor Einschaltung der externen Stromversorgung löst einen Alarm aus.



**Achtung:** In SATEL Zentralen programmieren Sie umgekehrte Polarität für die mit dem Signalgeber SPW-150 steuernden Ausgänge.

## 5. Technische Daten

---

|                                     |                            |
|-------------------------------------|----------------------------|
| Spannungsversorgung .....           | 12 V DC $\pm 15\%$         |
| Ruhestromaufnahme .....             | 10 $\mu\text{A}$           |
| Max. Stromaufnahme .....            | 330 mA                     |
| Lautstärke (Entfernung – 1 m) ..... | bis 120 dB                 |
| Notstromversorgung .....            | Lithium-Batterie 6LR61 9 V |
| Entspricht den Normen .....         | EN50130-4, EN50130-5       |
| Umweltklasse nach EN50130-5 .....   | II                         |
| Betriebstemperaturbereich .....     | -10...+55°C                |
| Max. Feuchtigkeit .....             | 93 $\pm$ 3%                |
| Abmessungen .....                   | 130 x 130 x 40 mm          |
| Gewicht .....                       | 162 g                      |

**Die Konformitätserklärung ist unter der Adresse [www.satel.eu/ce](http://www.satel.eu/ce) zu finden**



**Benutzen Sie eine Lithium-Batterie 6LR61 9 V. Der Signalgeber wird ohne Batterie verkauft.**

**Im Rahmen von Wartungsarbeiten soll die Batterie regelmäßig vom Service getestet werden.**

**Beim Batteriewechsel besonders vorsichtig vorgehen. Beim falschen Batteriewechsel besteht Explosionsgefahr. Der Hersteller trägt keine Verantwortung für Wartung einer unpassenden Batterie.**

**Verbrauchte Batterien dürfen nicht weggeworfen werden, sondern sind entsprechend den geltenden Umweltschutzrichtlinien zu entsorgen.**